

Kalbleim W

2 Komponenten PVAc-Leim
Beanspruchungsgruppe D4 nach DIN EN 204

Besondere Merkmale:

- ◆ heißwasserfeste Verleimung



Anwendungsbereich

- ◆ Wasserbeständige Holzverleimungen
- ◆ Wasserbeständige Nut- und Feder-Verleimungen bei Laminatböden, Fertigparkett, Spanplatten

Eigenschaften des flüssigen Leims

- ◆ Komponente A (Leim): Gebrauchsfertiger, hochwertiger PVAc-Leim (D3 nach DIN EN 204)
- ◆ Nach Einmischen von Komponente B (Härter): Begrenzte Topfzeit (D4 nach DIN EN 204)

Eigenschaften des getrockneten Leims

- ◆ Ohne Härterzusatz: kaltwasserbeständig (D3 nach DIN EN 204)
- ◆ Mit Härterzusatz: heißwasserbeständig (D4 nach DIN EN 204)

Flüssigen Leim mit feuchtem Tuch, trockenen Leim mechanisch entfernen. Flüssiger Leim darf nicht mit Metall in Berührung kommen! Daher keine Gefäße aus Metall, sondern aus Kunststoff, Glas oder Keramik verwenden und rostige Pinsel vermeiden.

Mischungsverhältnis

Leim (A) : Härter (B) = 19 : 1

Topfzeit nach Zumischen des Härters

Ca. 20 h bei 20 °C

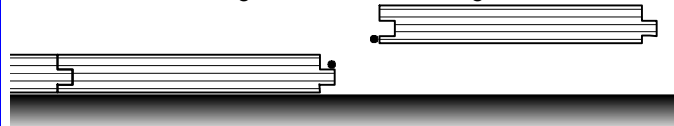
Kürzer bei höheren Temperaturen

Anmischen des Leimes

Zur Erzielung einer heißwasserbeständigen Verleimung nach Beanspruchungsgruppe D4 nach DIN EN 204 vor der Verarbeitung Komponente B (Härter) in die Komponente A (Leim) einmischen. Dazu 5 Gew.% Härter in den Leim eingießen und gut durchrühren. Die Verarbeitungszeit beträgt danach ca. 20 Std. bei 20 °C. Bei höherer Temperatur verkürzt sich die Verarbeitungszeit.

Verarbeitung bei Laminatbelägen

Leim auf die Oberseite der Feder des bereits verlegten Elements und auf die untere Nutwanne des anzufügenden Elements an den Längs- und Stirnseiten angeben.



Elemente fest zusammenpressen, so daß der Leim auf der ganzen Länge nach oben aus der Fuge quillt. Überquellenden Leim mit feuchtem Lappen entfernen.

Verarbeitung bei Fertigparkett und Spanplatten

Leim an die Ober- und Unterseite der Feder durchgehend angeben.



Elemente fest zusammenpressen. Nach oben überquellenden Leim mit einem feuchten Lappen entfernen.

| Farbe | Offene Zeit | Verbrauch | Verarbeitungsraumklima | Verpackung | Transport | Lagerung |
|-------|-------------|---|---|--|--|--|
| weiß | ca. 9 Min. | Laminat: ca. 15 g/m ² Fertigparkett: ca. 15 g/m ² Spanplatten: ca. 30 g/m ² | Temperatur: mind. +15 °C rel. Luftfeuchtigkeit: unter 75 % | Komponente A (Leim): 1000 kg Container Komponente B (Härter): 60 kg Faß | keinesfalls unter -5 °C und nur wenige Male zwischen -5 °C und 0 °C | ca. 12 Monate, unbedingt frostfrei |

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungsstand. Sie sind in jedem Fall als unverbindlich zu betrachten, da wir keinen Einfluß auf die Verlegung haben und die Verlegevoraussetzungen örtlich unterschiedlich sind. Ansprüche aus diesen Angaben sind daher ausgeschlossen. Dasselbe gilt auch für den kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten kaufmännischen und technischen Beratungsdienst. Wir empfehlen daher, ausreichende Eigenversuche durchzuführen und selbst festzustellen, ob sich das Erzeugnis für den vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. (2503)