

Kronengrund[®] 111

Farbloser Holzgrund, Streich- und Spritzmattierung

Werkstoffbeschreibung

Werkstoffart:	Kronengrund [®] ist eine lösungsmittelhaltige, farblose Streich- und Spritzmattierung auf Basis von Nitrocellulose und Kunstharz.		
Verwendungszweck:	Kronengrund [®] eignet sich für die Grundierung und Lackierung von Holz im Innenbereich.		
Eigenschaften:	Kronengrund [®] zeichnet sich durch schnelle Trocknung und gute Schleifbarkeit aus. Kein Aufrauen des Holzes.		
Farbtöne:	Bestell-Nr.:	Farbton:	
	111 0000	Farblos	
Glanzgrad:	Seidenglänzend		
Dichte:	ca. 0,920 kg / l bei 20°C		
Verdünnung:	Spezial-Verdünnung 044		
Verpackung:	6 x 375 ml	Dose	
	6 x 750 ml	Dose	
	4 x 5 ltr.	Kanister	
	10 ltr.	Kanister	
Lagerung:	Kühl und trocken im gut verschlossenen Originalgebinde lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten.		

Anwendungstechnische Hinweise

Untergründe:	Holz, Hartfaserplatten, Holzwerkstoffe allgemein		
Untergrundvorbereitung:	Der Untergrund muss sauber, trocken, sowie fett- und wachsfrei sein.		
Anstrichaufbau:	Als Grundierung:	1 xKronengrund [®] , 10% verdünnt	
	Als Lackierung:	1 xKronengrund [®] , 10% verdünnt 1 - 3 xKronengrund [®] , unverdünnt (vorzugsweise im Spritzverfahren verarbeiten)	
Überstreichbarkeit:	Mit Alkydharz- Vorstreichfarben und -Lacken. Nicht überstreichbar mit Dispersionsfarben, 2-K-Lacken, Parkettversiegelungen und sonstigen transparenten Lacken.		
Verarbeitungsbedingungen:	Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Luft-Temperatur 8°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen.		
Werkzeugreinigung:	Spezial-Verdünnung 044		

Kennzeichnung

Deklaration der Inhaltsstoffe:	Aliphate, Aromate, Kunstharz, Nitrocellulose		
Abfallschlüssel:	080111	Giscode:	M-GF 04
Entsorgung:	Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.		
Sonstiges:	Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen" (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten. Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen. Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.		

Verarbeitungshinweise					
Auftragsverfahren	streichen / rollen	Airless-spritzen	Hochdruck-spritzen	Niederdruck-spritzen	tauchen / fluten
Verdünnung	Unverdünnt	ca. 5%	ca. 10%	ca. 15%	Nach Bedarf
Viskosität DIN4mm	-		25 s	20 s	40 s
Düsengröße	-	0,23 - 0,28 mm	1,5 mm	1,5 mm	-
Spritzdruck	-	100 bar	2,5 - 3,0 bar		-
Kreuzgänge	-	1	1	1	-

Trocknung	staubtrocken	griffest	überstreichbar	Durchtrocknung	voll belastbar
(20°C/65% r.F.)	ca. 10 min		ca. 30 min		48 h

Ergiebigkeit	streichen / rollen	Airless- Spritzen	Hochdruck-Spritzen	Niederdruck-Spritzen	tauchen / fluten
m ² / ltr.	8 - 10	6 - 8	6 - 8	6 - 8	

Besondere Hinweise

Bei Hartfaserplatten sowie tropischen Hölzern empfehlen wir Vorversuche, da es durch Holzinhaltsstoffe zu Trocknungsstörungen kommen kann. In solchen Fällen empfehlen wir die Verwendung von Kronen® Express 90 oder Kronen® Hartglanz 95/96.

Lackierungen sind nicht wasser- oder alkoholbeständig, deshalb nur in absolut trockenen Bereichen verwenden. Bei Türen nur weichmacherfreie Lippendichtungen verwenden, da sonst die Gefahr von Verklebungen besteht.

Kronen®, Kronengrund® und Perlhauch® sind Warenzeichen der Paul Jaeger GmbH & Co. KG

Stand 09/04

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



PAUL JAEGER GMBH & CO. KG

Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen
 Telefon 0049(0)7141-24 44-0 • Telefax 0049(0)7141-24 44 55
 E-Mail info@jaegerlacke.de • Internet: www.jaegerlacke.de